

SG Series



Auto Check

Checking key components in the device system.



AT Deactivation

Can be Selected



Auto Test

Every 1 Month 60 Secs and Every 1 Year 120 minutes



3 Steps Charger

New Innovation



Remote Test

5 Secs / 30 Mins / 60 Mins



Battery

Lithium iron Phosphate (LiFePO4)

WARRANTY

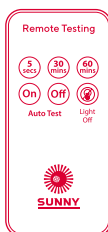
หลอด LED
10 ปี

วงจรเครื่อง
5 ปี

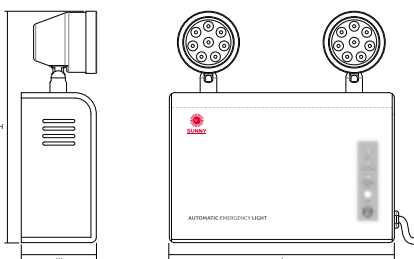
แบตเตอรี่
4 ปี

Model	Lamp				Battery Capacity	Back-up (hr.)	Back-Up Time Compare to Battery Life (Approx)				Dimension (mm)			Weight (kg)
	Bulb	Watts	Lumens/Bulb	Beam Angles			1 year (min)	2 year (min)	3 year (min)	4 year (min)	L	W	H	
SG209CD3	2	9	726	45°	3.2V-6000mAh	3.0	180	150	120	90	210	70	216	1.24
SG209CD6	2	9	726	45°	3.2V-6000mAhx2	6.0	360	330	300	270	210	70	216	1.40
SG212CD4	2	12	909	45°	3.2V-6000mAhx2	4.0	240	210	180	150	210	70	216	1.40

REMOTE TEST RT-S3



DIMENSION



INDICATION



- LED AC แสดงสถานะไฟเข้าเครื่อง
- LED On/Test แสดงสถานะตัวเครื่องพร้อมใช้งาน / แสดงสถานะการทดสอบตัวเครื่องแบบอัตโนมัติ / แสดงสถานะกำลังทดสอบตัวเครื่อง
- LED Charge/Fail แสดงสถานะการชาร์จแบตเตอรี่ / แสดงสถานะแจ้งเตือนความล้มเหลว
- IR ชอกรับสัญญาณอินฟราเรด
- Switch Off/Test ใช้ปิดหลอดไฟฉุกเฉินและระบบการทำงานของตัวเครื่อง (ขณะไฟดับหรือโหมดสแตนด์บายไฟฉุกเฉิน) / ใช้ทดสอบการใช้งานของตัวเครื่อง (ขณะไฟดับและสแตนด์บายไฟฉุกเฉิน)

คุณสมบัติ

สภาวะการทำงาน	: สองดวงเฉพาะกรณีฉุกเฉินเมื่อแหล่งจ่าย AC หายไป
แรงดันไฟฟ้าเข้าเครื่อง	: ไฟฟ้ากระแส 220-240 โวลต์ 50 เฮิร์ตซ์
หลอดไฟ	: LED ไฟแสงสว่างในทิศทางพุ่งตรง ระยะการส่องสว่างในระยะไกล และไฟแสงสว่างคงที่ตลอดระยะเวลาการสำรองไฟ : การออกแบบแผงหลอด LED โดยให้เกิดพลังงานสูญเสียน้อย : ลดการให้ Chip LED ทำงานได้เต็มประสิทธิภาพ
โคมไฟ	: ผลิตจากอลูมิเนียมแบบขึ้นรูป พ่นด้วยสเฟน อบอุ่นด้วยความร้อน : ป้องกันการเกิดของสนิมได้เป็นอย่างดีและออกแบบใหม่ : คุณสมบัติการระบายความร้อนได้เป็นอย่างดี พร้อมสามารถ : ปรับทิศทางของแสงได้แบบหมุน 360 องศา ต้องการแสงสว่างฉุกเฉิน
แบตเตอรี่	: แบตเตอรี่ Lithium iron Phosphate (LiFePO4) : ทนทานทนไฟ อายุการใช้งานยาวนาน และไฟพลังงานสูง : ก่อให้เกิดมลภาวะน้อย
ระบบควบคุม	: ใช้งานได้โดย ไมโครคอนโทรลเลอร์ขนาด 8 บิต
ระบบการชาร์จ	: 3 Steps Charger (Limit Current, Constant Voltage and Flip-Flop Charge) เป็นระบบควบคุมการชาร์จขั้นสูงที่มีขั้นตอน : ชาร์จที่ปลอดภัยและประหยัดพลังงาน
ระยะเวลาชาร์จ	: 10-15 ชั่วโมง
ระบบป้องกัน	: อุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน AC Fuse, DC Fuse : อุปกรณ์ป้องกันฟ้าผ่า (Surge Protection)
ระบบรักษาคุณภาพ	: ระบบการชาร์จ ขั้นสูง (3 Steps Charger)
แบตเตอรี่	: ระบบหยุดการทำงานแบตเตอรี่อัตโนมัติ : (Low Voltage cut-off) : ระบบการตรวจเช็คสถานะการประจุแบตเตอรี่ตลอดเวลา : ระบบการตรวจเช็คอัตราการเปลี่ยนแปลงแรงดันแบตเตอรี่ : เทียบกับเวลา (dv/dt) : ระบบทดสอบวงจรแบบอัตโนมัติ ประจุ 1 โวลต์ : ทดสอบ 60 วินาที, ประจุ 1 โวลต์ ทดสอบ 120 นาที ตาม : มาตรฐาน วสท.021004-22 และสามารถ เปิด/ปิด : ระบบได้จากระยะไกล
ระบบการแจ้งเตือน	: แจ้งเตือนสถานะการประจุแบตเตอรี่ : แจ้งเตือนไฟ AC Input ไม่เข้าเครื่อง และแจ้งเตือนวงจร : Rectifier ไม่ทำงาน : แจ้งเตือนเมื่อระบบใดก็ตามที่ทดสอบแบตเตอรี่อัตโนมัติ : (Auto test) โคมไฟสำรองไฟแสงสว่างได้น้อยกว่า 120 นาที : (Battery Fail) LED กระพริบ 3 ครั้ง ทุกๆ 15 วินาที : แจ้งเตือนการชาร์จแบตเตอรี่ผิดปกติ (Charging Fail) : LED กระพริบ 4 ครั้ง ทุกๆ 15 วินาที : แจ้งเตือนเมื่อระบบพบความผิดปกติของระบบแสงสว่าง : (Lighting Fail) LED กระพริบ 5 ครั้ง ทุกๆ 15 วินาที
ตัวถัง	: ตัวถังทำจากพลาสติก ABS ทนความร้อนทนต่อความ : ร้อนได้สูง และทนต่อการกระแทกแตกหักหรือการกัดกร่อนได้ : เป็นอย่างดี และสามารถป้องกันความร้อนจากภายนอกที่จะเข้า : มาลดประสิทธิภาพการทำงานของอุปกรณ์ภายในได้เป็นอย่างดี
อุณหภูมิใช้งาน	: -10 ถึง 50 องศาเซลเซียส
ระดับการป้องกัน	: IP20
การติดตั้ง	: ติดผนัง
มาตรฐานรับรอง	: มอก. 1955-2551 (ขจัดกมลพิษทางเสียง) /
ผลิตภัณฑ์	: มอก. 902 เล่ม 2(22)-2560 (ฉนวนไฟฟ้า)

SPECIFICATION

Working Conditions	: Illuminates only in an emergency case where any fault occurs in the main AC power distribution system
Power Input Voltage	: AC power 220-240 volts, 50 Hz
Bulb	: LED bulb provides light in a straight-line direction in a remote distance and also provides constant light throughout the backup period with a long service life of more than 50,000 hours.
Lamp	: Designing LED panel to minimize energy losses and enable LED chips to operate at maximum efficiency.
Battery	: Made of stamping Aluminium sheet sprayed with powder paint and heat treated which can effectively prevent rust; it is designed with good cooling properties and able to adjust the direction of the beam to the areas required emergency lighting
Battery	: Lithium Iron Phosphate (LiFePO4) It has the advantages of light weight, long service life and high power. It also causes less pollution
Control System	: Controlled by an 8-bit microcontroller circuit
Charging System	: A 3-Step Charger (Limit Current, Constant Voltage, and Flip-Flop Charge) is an innovative charging control system that helps maintain battery quality, prolonging its lifespan.
Charging Duration	: 10-15 hours
Protection System	: AC fuse / DC fuse for overcurrent protection
Battery Maintenance System	: Surge Protection
Battery Maintenance System	: An innovative 3 Steps Charger
Battery Maintenance System	: A Low Voltage Cut-Off to prevent the battery from draining completely
Battery Maintenance System	: Continuous monitoring and checking system for the battery charging status
Battery Maintenance System	: Battery voltage change rate monitoring system with respect to time (dv/dt)
Battery Maintenance System	: Auto Test schedule: 1 month every 60 seconds, 1 year every 120 minutes (according to standard TIS.021004-22), activate and deactivate functions with a remote control
Alert System	: Alert for device not ready for use
Alert System	: Alert for AC input not connected to the device and notification for rectifier circuit malfunction
Alert System	: An LED will blink 3 times every 15 seconds to indicate that the system performs an automatic battery test (Auto Test) and detects that the backup lighting emergency duration is less than 120 minutes (Battery Fail)
Alert System	: An LED will blink 4 times every 15 seconds to indicate that there is a problem charging the battery (Charging Fail)
Alert System	: An LED will blink 5 times every 15 seconds to indicate that an abnormality in the lighting system (Lighting Fail)
Housing	: The housing is made of ABS plastic, which has high heat resistance and is highly durable, withstanding impacts, cracks, and abrasions effectively. Additionally, it provides excellent insulation against external heat to maintain optimal performance of the internal equipment.
Operating temperature	: -10 to 50 degrees Celsius
Protection Class	: IP20
Installation	: Wall mounted
Product Certification	: TIS. 1955-2551 (Radio Disturbance Limits) /
Standards	: TIS. 902 Part 2(22)-2560 (Emergency Luminaries)